



Verwendung:

Synthetische Hydraulikflüssigkeit auf Basis synthetischer Ester. Einsatz überall dort, wo eine potentielle Gefahr besteht, dass auslaufende Hydraulikflüssigkeit in die Umwelt gelangen kann. Das typische Einsatzgebiet sind Hydrauliksysteme der Bau-, Land- und Forstwirtschaft, wie z.B. Bagger, Planiertrappen, Radlader, Forstmaschinen, Schleusenhydrauliken oder ähnliches. Bei Umstellung von Anlagen, die bisher mit Mineralöl betrieben wurden, sind zwecks Eignung und Vorgehen die jeweiligen Betriebsmittelvorschriften der Fahrzeug-, Maschinen- und Anlagenhersteller und einschlägige Umstellungsrichtlinien (VDMA Einheitsblatt 24569, AVIA Blatt 17.3.M) zu beachten!

Beschreibung:

Umweltschonende Hydraulikflüssigkeit auf Basis synthetischer Ester. AVIA SYNTOFLUID R 46 zeichnet sich durch einen wirksamen Korrosionsschutz, eine gute Schmierwirkung, einen sehr hohen natürlichen Viskositätsindex und gute Fließeigenschaften in einem weiten Temperaturbereich aus. Das Verschleißschutzverhalten, die Hochtemperaturstabilität und das Luftabscheidevermögen sind ausgezeichnet. AVIA SYNTOFLUID R 46 verhält sich gegenüber Lacken, Farben und Dichtungswerkstoffen weitgehend neutral.

Kennzeichnung / Qualifikation:

Hydraulikflüssigkeit auf Basis synthetischer Ester

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA SYNTOFLUID R 46
Viskositätsklasse ISO VG	-	DIN ISO 3448	46
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	921
Kinematische Viskosität		DIN EN ISO 3104	
bei 40 °C	mm ² /s		46
bei 100 °C	mm ² /s		9,2
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	185
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	265
Pourpoint	°C	ISO 3016	-45
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min.	DIN ISO 9120	1
FZG A/8,3/90 Schadens-Kraftstufe	-	DIN ISO 14635-1	12

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.