



### Verwendung:

Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben sowie in Achsantrieben mit und ohne Hypoidverzahnung von Nutzfahrzeugen, Bussen, Baumaschinen und landwirtschaftlichen Geräten. Aufgrund der erfüllten ZF TE-ML Spezifikationen auch in ZF-Getrieben der Nutzfahrzeug-Hersteller DAF, IVECO, Renault VI und Scania verwendbar (einschlägige Betriebsvorschriften beachten!). Ebenfalls geeignet, falls der Einsatz eines Getriebeöles SAE 80W-90 mit dem Leistungsniveau MB 235.0 gefordert wird.

### Beschreibung:

AVIA SYNTOGEAR FE 80W-90 ist ein universelles Hochleistungs-Getriebeöl auf Mineralölbasis. Das Produkt zeichnet sich durch seine vielseitige Verwendbarkeit im Antriebsstrang von Fahrzeugen, ein besonders gutes Synchronverhalten und einen sicheren Verschleißschutz aus. AVIA SYNTOGEAR FE 80W-90 gewährleistet zudem gutes Nachfließen bei niedrigen Temperaturen und hohe Schmiersicherheit bei hohen Temperaturen.

### Spezifikation:

API GL 4 / GL 5; API MT-1; SAE J 2360 (MIL-PRF-2105 D/E)

### Hersteller-Freigabe:

MAN 341 Typ Z2; MAN 342 Typ M2

### Geeignet für Anforderung:

Ehemalige MAN Werknorm MAN M 3343 Typ M; MB 235.0; Scania STO 1:0; Mack GO-J;  
ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12M, 16B, 17H, 19B, 21A

### Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA SYNTOGEAR FE 80W-90
SAE-Viskositätsklasse	-		80W-90
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	898
Kinematische Viskosität		DIN 51 562	
bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s		139
bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s		14,1
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	98
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	225
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-27

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.