



Verwendung:

Schmieröl CGLP zur Schmierung von Gleitbahnen und Führungen von Werkzeugmaschinen. Geeignet für unterschiedliche Werkstoffpaarungen, einschließlich Kunststoffbeschichtungen. Durch das sehr gute Haftvermögen sowohl für horizontale als auch vertikale Bettbahnen / Führungen verwendbar.

Beschreibung:

Zinkfreies, demulgierendes und alterungsbeständiges Gleitbahnöl mit hervorragendem Haftvermögen. Spezielle Additive sorgen für einen optimalen Verschleiß- und Korrosionsschutz. Die sehr niedrigen Haftreibungsbeiwerte garantieren auch bei Feinstvorschüben ein konstantes Gleitverhalten. Ruckgleiten (Stick-Slip Bewegungen) wird wirkungsvoll verhindert.

Kennzeichnung / Qualifikation:

Schmieröl (Gleitbahnöl) CGLP gem. DIN 51 502; DIN 51517-3 (CLP)

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA GLEITBAHNÖL RSU		
			32	68	220
Viskositätsklasse ISO VG	-	DIN 51519	32	68	220
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	874	881	891
Kinematische Viskosität		DIN 51 562			
bei 40 °C	mm ² /s		32	68	217
bei 100 °C	mm ² /s		5,3	8,7	18,4
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	216	250	262
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-24	-18	-18
Korrosionsschutz Kupfer	Korr.grad	DIN 51759	1-100 A 3	1-100 A 3	1-100 A 3
Korrosionsschutz Stahl	Korr.grad	DIN 51355	0-B	0-B	0-B

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.