

Verwendung:

Universell einsetzbares Hydrauliköl vom Typ HLPD. AVIA FLUID HLPD eignet sich besonders für Hydraulikaggregate von Baumaschinen und anderen Mobilhydrauliken (Herstellervorschriften beachten!). Weitere Einsatzgebiete sind Hydrauliken von Werkzeugmaschinen mit angeschlossener Gleitbahnschmierung und als Schmieröl für Wartungseinheiten von Druckluftanlagen.

Beschreibung:

Zinkfreies, detergierendes und dispergierendes Hydrauliköl auf Mineralölbasis. AVIA FLUID HLPD schützt wirksam vor Verklebungen und Ablagerungen im Hydrauliksystem. Ölalterungsprodukte und in das System eingedrungene Fremdstoffe werden nachhaltig in Schwebelage gehalten. AVIA FLUID HLPD emulgiert in gewissen Grenzen Wasser und wassergemischte Kühlschmierstoffe ohne nennenswerte Beeinträchtigung der ausgezeichneten Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften. Polare Zusätze verbessern wirkungsvoll die Gleiteigenschaften und verhindern, selbst bei ungünstigen Betriebsverhältnissen, das Auftreten von Ruckgleiten (Stick-Slip). AVIA FLUID HLPD übertrifft wesentliche Anforderungen an HLP-Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 2 und an Hydrauliköle HM nach ISO 11158 (außer Demulgiervermögen).

Kennzeichnung / Qualifikation:

Hydrauliköl HLPD gem. DIN 51502; Hydrauliköl HLP gem. DIN 51524 Teil 2 (außer Demulgiervermögen)
Hydrauliköl HM gem. ISO 6743 Teil 4; Hydrauliköl HM gem. ISO 11158 (außer Demulgiervermögen)

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA HYDRAULIKÖL HLPD					
			10	22	32	46	68	100
Viskositätsklasse ISO VG	-	DIN 51519	10	22	32	46	68	100
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	855	865	873	880	882	887
Kinematische Viskosität		DIN 51562						
bei 0°C	mm ² /s		52,3	170	328	545	1058	1999
bei 40 °C	mm ² /s		10	22	32	45	68	102
bei 100 °C	mm ² /s		2,7	4,3	5,4	6,7	8,6	10,9
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	99	101	102	101	97	89
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	165	195	205	210	225	264
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-30	-30	-27	-27	-24	-27
FZG-Normaltest A/8,3/90 Schadens-Kraftstufe		DIN 51354-2	-	-	12			
Belastbarkeit nach Brugger	N/mm ²	DIN 51347	37	37	44	44	47	47

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.