

Verwendung:

Universell einsetzbares Hydrauliköl vom Typ HVLP. AVIA FLUID HVI ist besonders geeignet für stationäre und mobile Hydraulikanlagen, die stark schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind. AVIA FLUID HVI kann überall dort eingesetzt werden, wo ein Hydrauliköl HVLP oder HLP gefordert wird.

Beschreibung:

Scherstabiles, mineralölbasisches Mehrbereichs-Hydrauliköl. AVIA FLUID HVI zeichnet sich durch ein besonders günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten (hoher Viskositätsindex) aus und überdeckt jeweils den Temperaturanwendungsbereich mehrerer Viskositätsklassen herkömmlicher HLP Hydrauliköle. Eine weitgehende Sortenreduzierung wird hierdurch ermöglicht. AVIA FLUID HVI weist eine hohe thermische und oxidative Stabilität auf, mit dem Potential für verlängerte Ölstandzeiten. AVIA FLUID HVI ist zudem gut filtrierbar. Filterblockaden werden vermieden. Hochwirksame Additive sorgen für einen hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz. AVIA FLUID HVI übertrifft die Anforderungen an HVLP-Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 3.

Kennzeichnung / Qualifikation:

Hydrauliköl HVLP gem. DIN 51524 Teil 3

Hydrauliköl HV gem. ISO 11158

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA FLUID HVI			
Viskositätsklasse ISO VG	-	DIN 51519	15	32	46	68
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	878	869	874	878
Kinematische Viskosität		DIN 51 562				
bei 0°C	mm ² /s					
bei 40 °C	mm ² /s		15,0	31,8	45,9	67,5
bei 100 °C	mm ² /s		3,8	6,2	8,1	10,8
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	149	149	150	151
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	174	220	228	232
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-45	-36	-39	-39
FZG-Normaltest A/8,3/90 Schadens-Kraftstufe		DIN ISO 14635	-	12	12	12

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.