



J. Knittel Söhne Handels GmbH
Dientzenhoferstr. 6-10
36043 Fulda
Telefon 0661 8391-0
Telefax 0661 8391840

KE Industrial Cool 8411

mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

KE Industrial Cool 8411 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat für die allgemeine Zerspanung wie Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen von Guss, legierten und unlegierten Stählen.

Speziell gewählte Additive und Inhibitoren ermöglichen in der Regel die Bearbeitung von gängigen Aluminium- und Buntmetalllegierungen.

Aufgrund der hochmodernen Technologie verbindet KE Industrial Cool 8411 eine ausgezeichnete Zerspanungsleistung mit einer außergewöhnlich langen Emulsionsstandzeit in einem weiten Bereich von Anwendungen. Speziell ausgewählte Additive führen zu einer hervorragenden Leistung in weichem und hartem Wasser.

Produktprofil:

- semi-synthetische, mineralölbasierende, aminhaltige Mikroemulsion
- borsäurefreier Kühlschmierstoff
- frei von Formaldehydabspaltern
- polare Schmierfähigkeitsverbesserer führen zu einer hervorragende Leistung bei der Aluminiumbearbeitung

Eigenschaften / Vorteile:

- sehr gute technische Stabilität und damit lange Emulsionsstandzeiten
- schaumarme Emulsion mit Ansetzwässern von 5 °dH bis 30 °dH (90 – 450 ppm CaCO₃)
- im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 80 °dH (1400 ppm CaCO₃)
- hervorragendes Kühl- und Spülvermögen
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

Technische Daten:

Konzentrat		Emulsion		
Kin. Viskosität bei 20 °C [mm ² /s]	Mineralölgehalt [%]	pH-Wert 5%ig	Korrosionsschutz DIN 51360/2	Refraktometerfaktor [%/°Brix]
175	ca. 30	9,7	5%ig - Note 0 (keine Korrosion)	1,1

Anwendung:

verschiedenste Bearbeitungen von Eisenmetallen, Aluminium und Buntmetall

Hinweise:

Der richtige Neuanatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Allgemeine Zerspanung: ab 5 %
Schwere Zerspanung: ab 10 %

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Nach derzeitigem Kenntnisstand ist KE Industrial Cool 8411 für die Bearbeitung der meisten Aluminium- und Buntmetalllegierungen geeignet. Zur Sicherheit sollte jedoch die Neigung der Aluminium- und Buntmetalllegierungen zur Fleckenbildung vor Verwendung von KE Industrial Cool 8411 überprüft werden.

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen:

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde

Anmerkungen:

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe, Geruch und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Sollten weitere Produktinformationen benötigt werden, kontaktieren Sie bitte Vertrieb oder Anwendungstechnik.

Stand / Last update 22.01.2019

Der Inhalt dieses Merkblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationsdaten. Wir behalten uns das Recht vor, die Inhalte dieses Dokuments unangekündigt zu ändern.

The technical data are representative values. All recommendations are without obligation. We reserve the right to change the contents of this document without prior notice.